



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO N° 05/2024
Processo Adm: N° 02/2024

Objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA POSSÍVEIS AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS PARA AS SALAS NOVAS DO CENTRO EDUCACIONAL PADRE LUIS MUHL DO MUNICÍPIO DE FLOR DO SERTÃO.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 349.914,26 (trezentos e quarenta e nove mil e novecentos e quatorze reais e vinte e seis centavos): **ANDRELIS DISTRIBUIDORA LTDA** (47459386000168) com os lotes: 3, 4, 6, 9 no valor total de R\$ 27.595,00 (vinte e sete mil e quinhentos e noventa e cinco reais). **PRIMUS COMÉRCIO DE AMBIENTES CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA.** (52143694000110) com os lotes: 1, 2, 7, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 no valor total de R\$ 320.716,33 (trezentos e vinte mil e setecentos e dezesseis reais e trinta e três centavos). **ALL WORK COMERCIAL LTDA** (18007154000170) com os lotes: 5 no valor total de R\$ 1.602,93 (um mil e seiscentos e dois reais e noventa e três centavos).

A autoridade municipal do órgão MUNICÍPIO DE FLOR DO SERTÃO, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o/a(s) Lei nº 14.133/21, Art. 28, inc. I, e suas alterações, resolve HOMOLOGAR o resultado dos trabalhos apresentados pela Comissão no atendimento ao objeto do processo licitatório acima especificado.

FLOR DO SERTÃO (SC), quarta-feira, 31 de janeiro de 2024

SIDNEI JOSE WILLINGHOFER
AUTORIDADE COMPETENTE